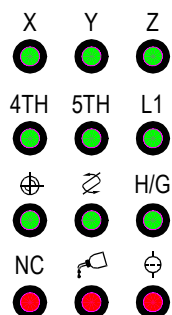


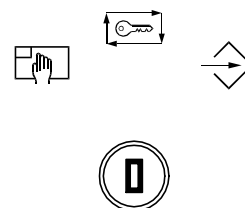
Mode selection knob
模式選擇旋鈕

		MEMORY/EDIT	記憶模式/編輯模式
		TAPE	連線運轉模式
		MEMORY	記憶模式
		MDI	手動輸入運轉模式
		HANDLE	手輪模式
		JOG-Feedrate	進給模式
		JOG-Rapid	快送模式
		ZERO-RTN	原點模式



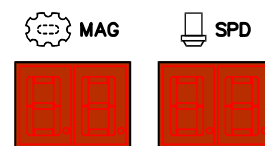
Status Indicator
狀態指示燈

X	X axis origin indicator / X軸原點指示燈
Y	Y axis origin indicator / Y軸原點指示燈
Z	Z axis origin indicator / Z軸原點指示燈
4TH	4th axis origin indicator / 第4軸原點指示燈
5TH	5th axis origin indicator / 第5軸原點指示燈
L1	Reserved indicator / 備用指示燈
	Z axis Second origin indicator / Z軸第二原點
	ATC Ready light / 自動換刀就緒指示燈
H/G	Spindle speed gear indicator / 主軸高檔指示燈
NC	Servo error alarm / 伺服異常指示燈
	Lubricating oil is too low / 注油器油量不足
	Air pressure is not enough / 氣壓不足



Mode selector key switch
模式選擇鑰匙旋鈕

	Maintenance mode / 維修模式
	Normal Mode / 正常模式
	Program Edit mode / 程式編輯模式

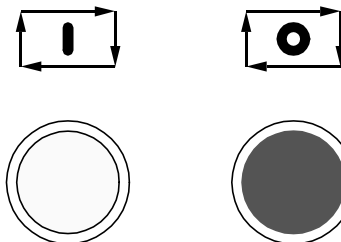


Tool number display
刀具號碼顯示器

	Spindle tool number / 主軸側刀號
	Magazine tool number / 刀庫側刀具號碼



CYCLE START FEED HOLD



	Emergency stop / 緊急停止
	FEED HOLD / 程式暫停
	CYCLE START / 程式啟動

TYPE FANUC			TITLE Operations Panel Description					
CONTROLLER	PROOFREADER	DESIGNER	面版內容說明			DRAWING NO.	DATE	PAGE
FANUC 0i-F	Archer	Liao				JYOP-0iF-A9	2018.12.21	G05